

*Fixiersysteme*

*Spannsysteme für Kontur-  
und Oberflächenmesstechnik*



# Spannsysteme für Kontur- und Oberflächenmesstechnik

**Oberflächenmesstechnik und Konturmesstechnik sichern die Qualität hinsichtlich der Fein- und Grobgestaltabweichung von Produkten und damit letztlich deren Funktionalität.**

Die Verlässlichkeit der Ergebnisse sowie die Höhe der Prozesskosten resultieren auch entscheidend daraus, wie exakt und sicher die Aufspannung der Prüflinge ist, wie schnell eine prozessspezifische Vorrichtung dafür aufgebaut wird und wie einfach die wiederholgenaue Positionierung von Teilen abläuft.

## **Effiziente und sichere Prozesse**

dk garantiert effiziente und sichere Prozesse durch bewährte, modulare Haltevorrichtungen und deren hervorragende Bedienbarkeit. Die Kombination des dk-Standardsortiments von Basis-, Aufbau- und Spannelementen mit speziell für die Oberflächen- und Konturmesstechnik entwickelten Positioniereinheiten bietet klare Vorteile.



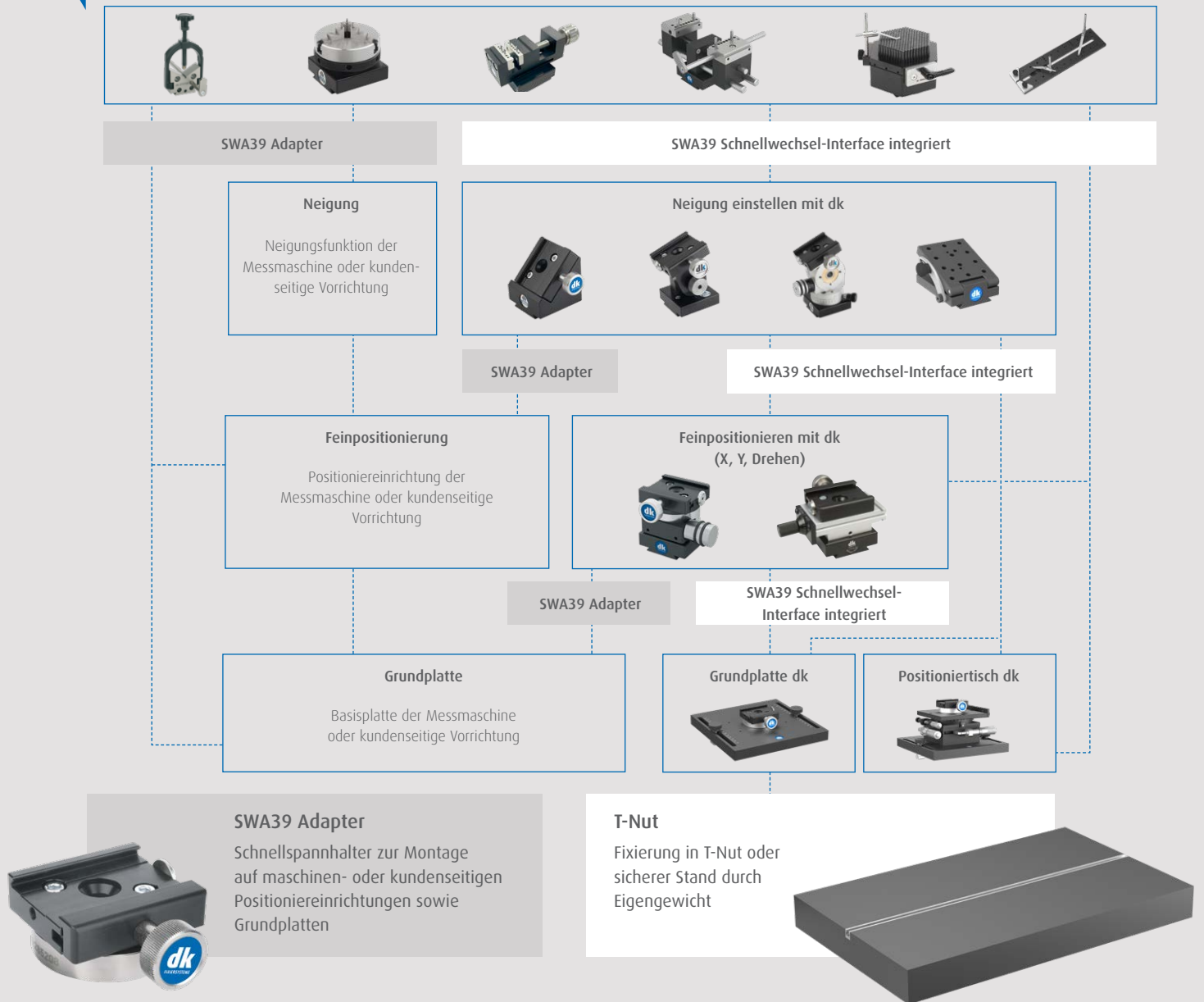
**FAST  
REASSEMBLY  
LIFELONG**

## **Ein modulares System**

Hohe Flexibilität durch eine überragende Auswahl an kombinierbaren Modulen

- » Exakt an Prozesse anpassbar durch Funktions- und Größenvarianten sowie Zubehör
- » Präzision im 3D-Raum durch stufenlose Linear-, Rotations- und Neigelemente
- » Einfacher und schneller Messaufbau durch die dk-Schnellwechselschnittstellen
- » Wiederholgenaue Fixierung durch Nullpunktspannung mittels Anschlägen
- » Minimierung der Spannkräfte für filigrane Teile: kontrolliert einstellbar und reproduzierbar
- » Stabil dimensioniert und mit Hardcoat-Oberfläche für die dauerhafte Nutzung
- » Universelle Nutzung gemeinsam mit anderen Bereichen der Qualitätssicherung und auch dem Bereich Laserbeschriftung durch standardisierte SWA-Schnittstellen

## Werkstücke spannen mit dk



### dk-Baukastensystem

## Die Philosophie des Baukastensystems

Die Philosophie des Baukastensystems verfolgen wir seit vielen Jahren als Hersteller von Fixiersystemen für die Mess-, Laser-, Dosier- und Handhabungstechnik. Der modulare Aufbau, die Kompatibilität sowohl untereinander als auch zur kundenseitigen Ausgangssituation und vor allem die Anzahl der kombinierbaren Funktionselemente geben unseren Programmen einen überlegenen Nutzwert.

### SWA39 System

## Bietet nahezu unendliche Möglichkeiten

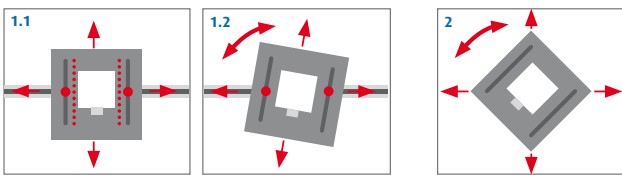
Generierung von maschinen-, produkt- und prozessspezifischen Vorrichtungen aus einzelnen Modulen:

- » Problemlos an die Ausgangssituation der Messmaschine anpassbar
- » Hocheffizient, durch variable und präzise Ausrichtung am Prozess
- » So vielfältig wie die zu prüfenden Werkstücke

# Anforderung: X, Y, +/- 15° drehen

**Prüfteile aufspannen und positionieren;  
die Endpositionen sind per Klemmung solide fixierbar**

Die Basisplatte erfüllt die grundlegende Anforderung, den zu messenden Bereich des Prüflings in die Achse des Messgeräts zu stellen. Sie ist in einer maschinenseitigen T-Nut stufenlos in X- und Y-Richtung verschiebbar. Führungsstifte sind in der Platten-Unterseite montierbar sowie in Y Richtung im Raster einstellbar; sie greifen in die Tischplatten-Nut ein und halten dadurch die Verschiebung in X-Richtung exakt in der Messachse (1.1). Ohne Führungsstifte ist die Basisplatte stufenlos drehbar (1.2) sowie in beiden Fällen effektiv klemmbar. Auf Tischen ohne T-Nut lässt sich die Basisplatte völlig beliebig platzieren und steht dabei durch deren hohes Eigengewicht absolut fest (2).



## Einfacher Zugang zur ganzen Welt von dk

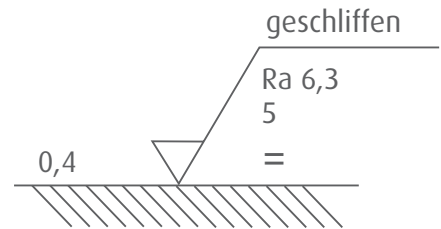
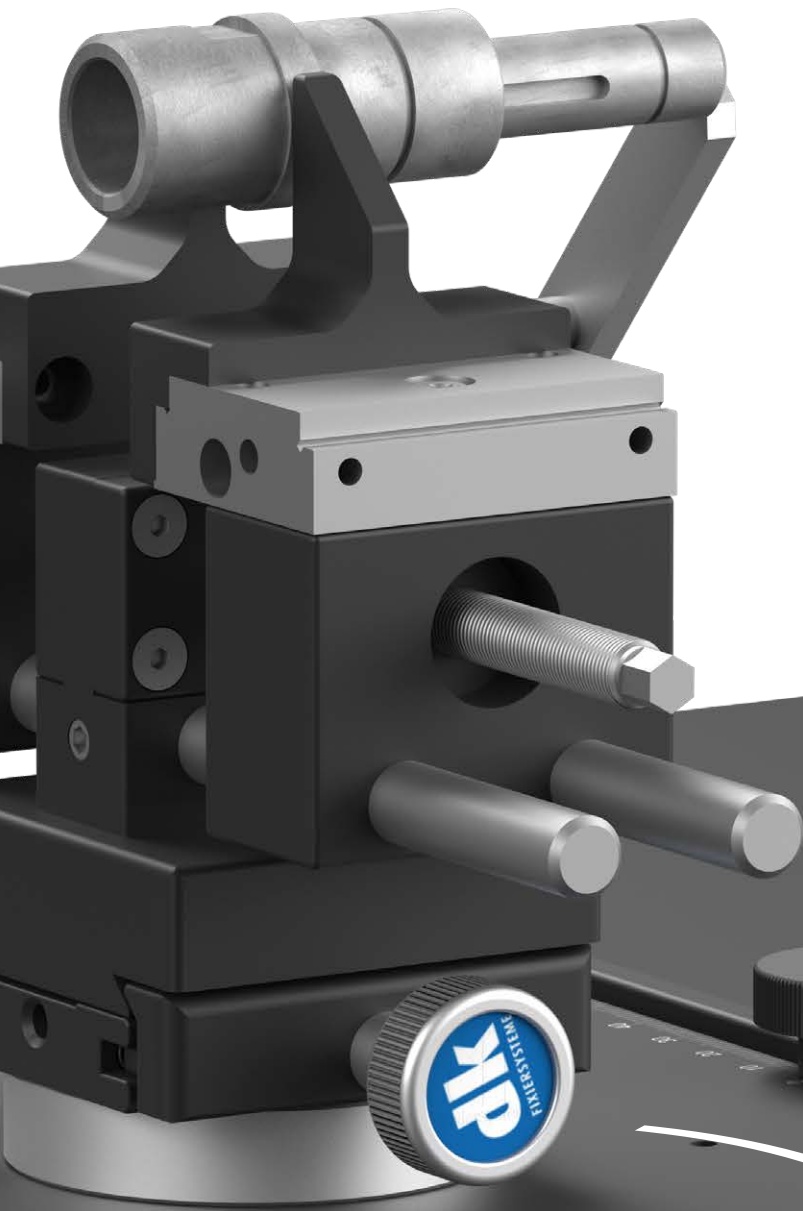
Eine SWA39 Schnellwechsel-Schnittstelle ist selbstverständlich auch auf jede kundenseitige Basis-Funktionsplatte nachrüstbar. Dies ist der einfache Zugang zur ganzen Welt der dk Fixiersysteme und es werden insbesondere deren Positionier-, Neigungs- und Spannelemente völlig problemlos einsetzbar.

## Frei platzierbar

Ohne T-Nut-Befestigung  
völlig frei platzierbar.

## Y-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der Y-Achse um 150 mm entsprechend der T-Nut in der Basisplatte. Zusätzlich bei Bedarf im Raster von 15 mm absteckbar, um bei Verschiebung in X die genaue Ausrichtung nicht zu verlieren.



### Spannelement mit SWA39 Interface

Ein beispielhaftes Spannelement mit SWA39 Interface aus dem umfangreichen Standard-Baukastensystem von dk. Werkzeuglos fixiert auf dem SWA39 Schnellspanhalter. Das Sortiment umfasst eine riesige Auswahl an Spannelementen in verschiedenen Größen und mit vielfältigem, sinnvollen Zubehör.

### X-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der X-Achse entsprechend der T-Nut im Maschinentisch.

### Stufenlose Drehung

Stufenlose Drehung der gesamten Grundplatte durch Nutzung beider T-Nuten.

### SWA39 zur schnellen, einfachen Adaption

Basisplatte mit SWA39 Schnellspanhalter zur schnellen, einfachen und werkzeuglosen Adaption aller Positionier-, Neige- und Spannelemente mit dem standardisierten SWA39 Interface von dk.

# Anforderung: X, Y, +/- 15° drehen, 0-90° neigen

**Prüfteile aufspannen und positionieren sowie neigen;  
die Endpositionen sind per Klemmung solide fixierbar**

Sehr viele Prüflinge erfordern eine Neigefunktion der Haltevorrichtung, um sie so auszurichten, dass die Prüffläche in die notwendige horizontale Ausrichtung kommt. Der Vorteil modularer Systeme liegt darin, dass verschiedenste Spannelemente alle mit dem gleichen Neigeelement eingestellt werden können. Optimal ist es, wenn dabei nicht nur die Auswahl der Spannsysteme groß ist, sondern auch die Neigefunktion in unterschiedlichen Ausprägungen erhältlich ist. Die Funktion kann damit dem optimalen Prozess angepasst werden: Feste Winkel, rastbare Winkelstufen, stufenlos fix-variabel einstellbare Winkel, per Schneckengetriebe hochpräzise justierbare Schrägen – dk eröffnet alle Möglichkeiten. Besonderes als Standard!

## Stufenlose Neigung

Neigung 180° stufenlos verstellbar sowie zusätzlich bei 0°, 45°, 90°, 135° und 180° fix absteckbar.

## Y-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der Y-Achse um 150 mm entsprechend der T-Nut in der Basisplatte. Zusätzlich bei Bedarf im Raster von 15 mm absteckbar, um bei Verschiebung in X die genaue Ausrichtung nicht zu verlieren.

## Frei platzierbar

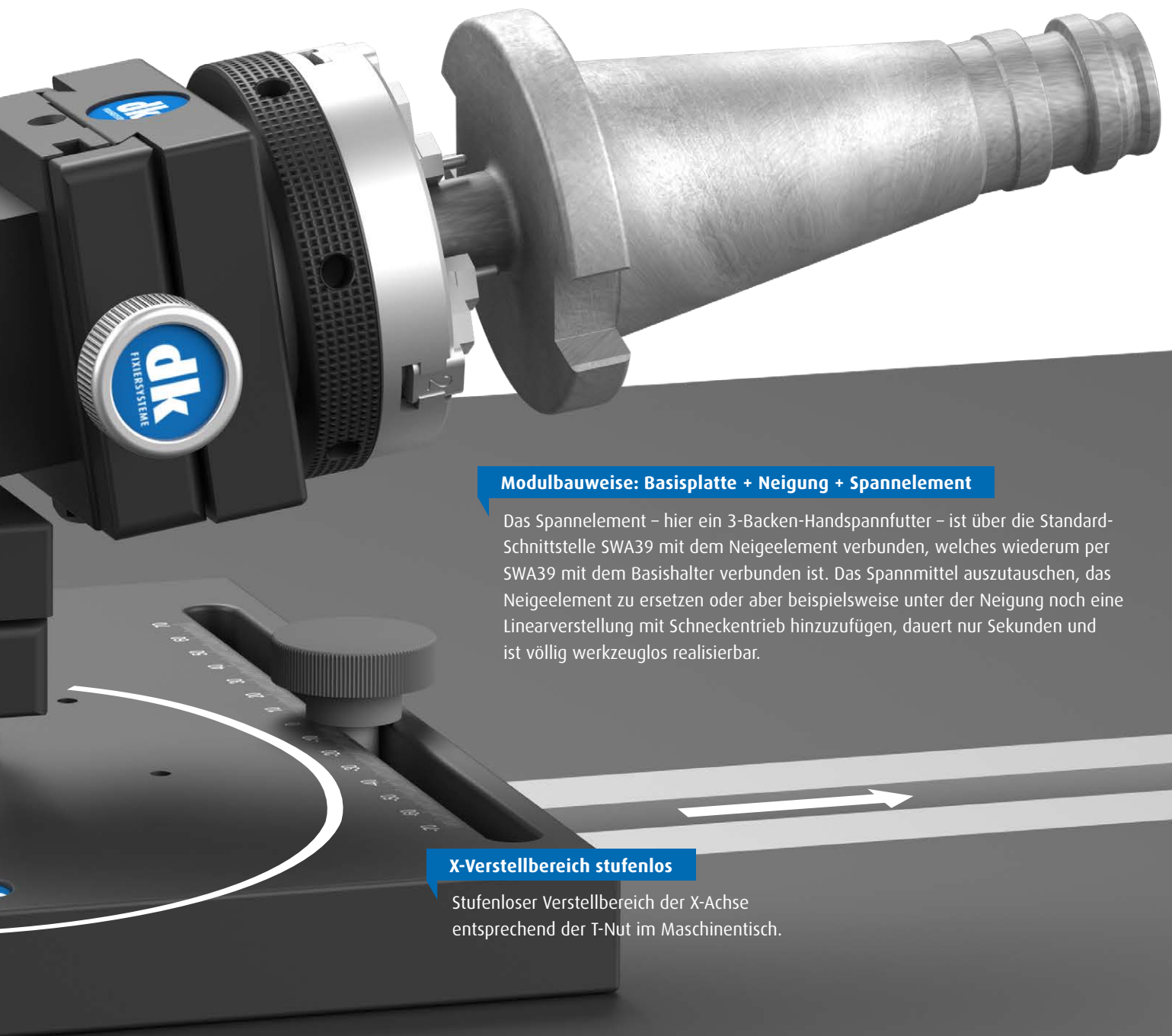
Ohne T-Nut-Befestigung völlig frei platzierbar.

## Stufenlose Drehung

Stufenlose Drehung der gesamten Grundplatte durch Nutzung beider T-Nuten.

### **Schnelles und werkzeugloses Platzieren**

Die SWA39 Schnellwechsel-Schnittstelle ist nicht nur eine Schnittstelle zum Platzieren einer Vorrichtung auf dem Messtisch. Sie ist das integrierte, werkzeuglos bedienbare Bindeglied zur Kombination von Neige-, Dreh- und Linear-komponenten untereinander sowie natürlich mit dem Spannelement selbst. Extrem schnell und wiederholgenau.



#### **Modulbauweise: Basisplatte + Neigung + Spannelement**

Das Spannelement – hier ein 3-Backen-Handspannfutter – ist über die Standard-Schnittstelle SWA39 mit dem Neigeelement verbunden, welches wiederum per SWA39 mit dem Basishalter verbunden ist. Das Spannmittel auszutauschen, das Neigeelement zu ersetzen oder aber beispielsweise unter der Neigung noch eine Linearverstellung mit Schneckentrieb hinzuzufügen, dauert nur Sekunden und ist völlig werkzeuglos realisierbar.

#### **X-Verstellbereich stufenlos**

Stufenloser Verstellbereich der X-Achse entsprechend der T-Nut im Maschinentisch.

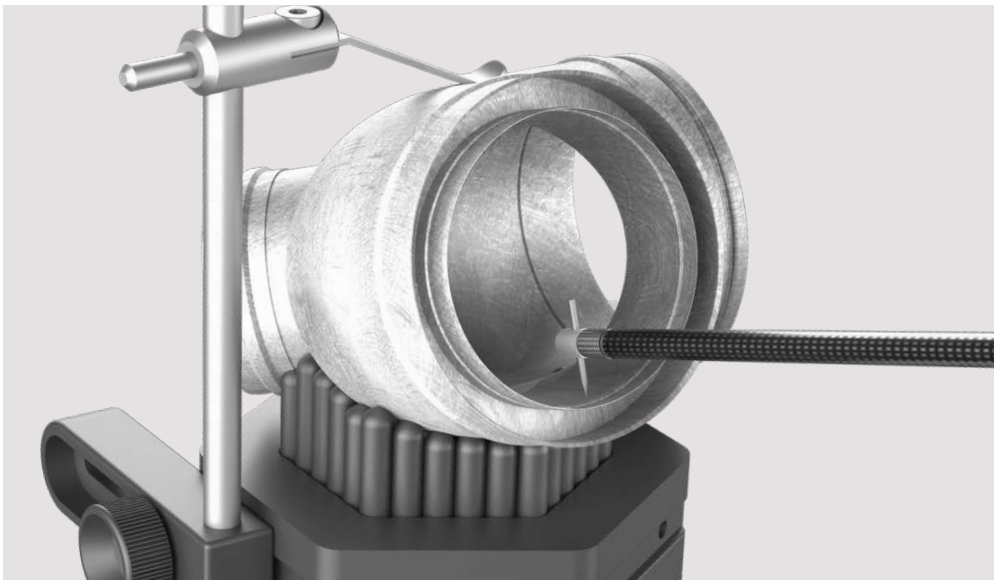
*modular. einfach. besser.*

Level 3

# Anforderung: Feineinstellung aller Bewegungen

**Prüfteile aufspannen und mit Einzelmodulen aus dem Systembaukasten in X- und/oder Y-Achse linear feinverstellen sowie präzise bis 90° neigen und 360° drehen; alle Verstellmechaniken sind feinfühlig bedienbar und selbsthemmend; die Endposition der Neigung ist zusätzlich per Klemmung solide fixierbar**

Die X/Y-Koordinaten und der Anstellwinkel relativ zur Achse des Messgerätes sind nur durch bloßes Verschieben in T-Nuten nicht mehr genau und damit auch nicht schnell genug einstellbar. Die Beweglichkeit der Basisplatte dient hier nur noch der Grobeinstellung der Position. Die Feineinstellung erfolgt dann im kompletten 3D-Raum absolut akkurat durch Schneckengetriebe für die beiden Linearachsen und wahlweise auch für die Drehung und die Neigung.



## **Freiformteile einfach positionieren**

Die eigentliche Produkthalterung – hier ein selbstabformendes Nadelkissen mit Säule und Federspanner – ist via SWA39 mit dem kombinierten Dreh-Neige-Element verbunden. Da die Feinpositionierung längs der Messachse nicht immer gebraucht wird, ist hier nur eine per Schneckentrieb betätigte Querverstellung darunter gesetzt. Selbstverständlich wäre auch ein Kreuztisch aus dem dk-Modulprogramm einsetzbar.



## Unbegrenzt kombinieren

Die SWA39 Schnittstelle ist absolut universell: von der direkten, werkzeuglosen Montage eines dk-Spannmittels auf einem Schnellspanhalter bis zur komplexen Kombination mit einem oder mehreren zwischengeschalteten, zusätzlichen Manipulationseinheiten, ist die Befestigung immer identisch.

### Stufenlose Feineinstellung

Feineinstellung von Drehung und Neigung stufenlos durch Schneckengetriebe mit Skalen.

### Frei platzierbar

Ohne T-Nut-Befestigung völlig frei platzierbar.

### Stufenlose Querverstellung

Feineinstellung der Position quer zur Messachse durch Schneckengetriebe mit Skalen.

### X-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der X-Achse entsprechend der T-Nut im Maschinentisch.

### Y-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der Y-Achse um 150 mm entsprechend der T-Nut in der Basisplatte. Zusätzlich bei Bedarf im Raster von 15 mm absteckbar, um bei Verschiebung in X die genaue Ausrichtung nicht zu verlieren.

### Stufenlose Drehung

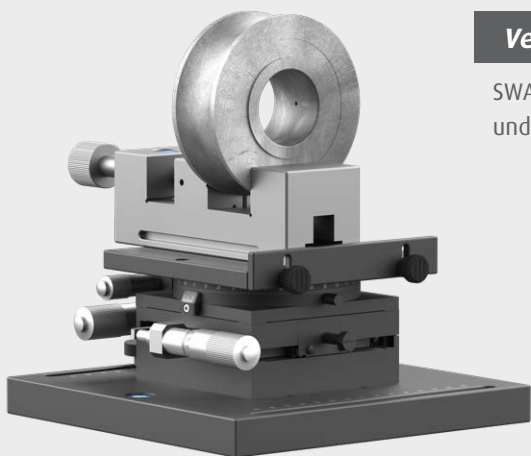
Stufenlose Drehung der gesamten Grundplatte durch Nutzung beider T-Nuten.

Level 4

## Anforderung: Feinsteinstellung mit Kompakteinheit

Prüfteile aufspannen und mittels kompaktem Positioniertisch in X- und Y-Achse linear feinverstellen sowie präzise 360° drehen; die nahezu spielfreien selbsthemmenden Verstellmechaniken lassen sich alle per Klemmung solide fixieren; 90°-Neigemodule mit Feineinstellung, Selbsthemmung und Fixierung sind zusätzlich aufbaubar

Eine Optimierung gegenüber Level 3 ist in der Form möglich, dass die Anzahl von Bauteilen und damit die Toleranzen sowie die Bauhöhe von modular aufeinander gesetzten Verstellelementen minimiert werden: Anstatt der Kombination von drei (X, Y, Drehung) Elementen in der Höhe, empfiehlt sich dann eine Kompakteinheit, bei der selbstverständlich die Wechsel-Schnittstellen der Funktionen untereinander fehlen. Damit ist die Vorrichtung insgesamt deutlich niedriger gebaut und hinsichtlich der Toleranzen noch weiter optimiert.



### Verwendung von Standard-Spannmitteln

SWA39 Schnellspannhalter wurde abgenommen und der integrierte Anschlag hochgestellt.

### Überragender Mehrwert durch SWA39 Baukastensystem

Der enorme Umfang des SWA39 Baukastensystems, die sinnvollen Detaillösungen und das Zusammenspiel mit weiteren dk-Fixierprogrammen erzeugen einen überragenden Nutzen. Dieser wird noch erhöht durch den möglichen – gegenseitigen bzw. wechselweisen – Einsatz aller Grund-, Aufbau und Spannelemente nicht nur in der Kontur- und Oberflächenmesstechnik, sondern auch auf den taktilen, optischen und computertomographischen Messmaschinen, die in der Qualitätssicherung oftmals räumlich dicht beieinander stehen.

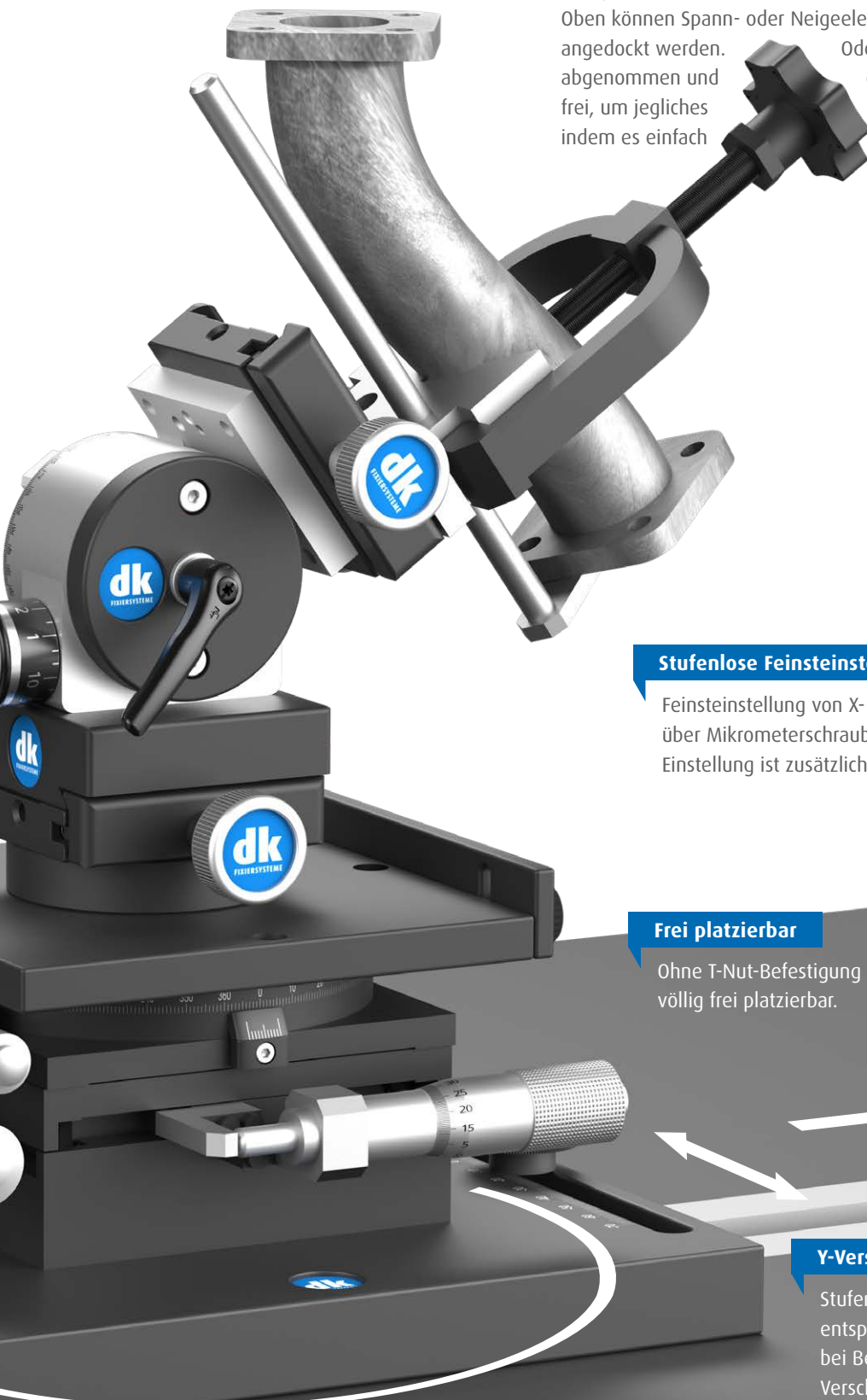
### Stufenlose Drehung

Drehung stufenlos durch Nutzung beider T-Nuten.



## Kompakt, komfortabel und hochpräzise

Zwei Linearverstellungen und die 360° Rotation sind in kompakter Bauweise miteinander verbunden. Sie bewegen sich spielfrei und mit Feder-Gegenspannung auf Präzisionsführungen. Zusätzliche Features wie eine Schnellverstellung des Drehwinkels sowie die Klemmfixierung der komfortabel und hochpräzise erreichten Gesamteinstellung lassen keine Wünsche mehr offen. Oben können Spann- oder Neigelemente von dk per SWA39 sicher und fest angedockt werden. Oder der SWA39 Schnittstellenadapter wird abgenommen und die solide Platte mit Anschlag ist dann frei, um jegliches Standard-Fixierelement aufzunehmen, indem es einfach darauf platziert wird.



### Stufenlose Feineinstellung

Feineinstellung von X- und Y-Position sowie der Drehung über Mikrometerschrauben im Positioniertisch. Jede erreichte Einstellung ist zusätzlich fix klemmbar.

### Frei platzierbar

Ohne T-Nut-Befestigung völlig frei platzierbar.

### X-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der X-Achse entsprechend der T-Nut im Maschinentisch.

### Y-Verstellbereich stufenlos

Stufenloser Verstellbereich der Y-Achse um 150 mm entsprechend der T-Nut in der Basisplatte. Zusätzlich bei Bedarf im Raster von 15 mm absteckbar, um bei Verschiebung in X die genaue Ausrichtung nicht zu verlieren.

# Ausgewählte Basis- und Aufbauelemente zur Positionierung und Neigung

## Basisplatte inklusive SWA39

### Basisplatte inklusive SWA39 Schnellspanhalter mit integrierter Befestigung für maschinenseitige T-Nut

Zur Aufnahme aller Aufbau-, Verstell- und Spannelemente des Systems SWA39. Verstellung in T-Nut von Maschinentisch werkzeuglos. Verstellung quer dazu +/- 75 mm stufenlos und werkzeuglos; mit Skala zur parallelen Ausrichtung an der T-Nut. Durch Langloch-Konstruktion ist die Möglichkeit der Drehung/Rotation ebenfalls beinhaltet. Bitte bei Bestellung Maße der T-Nut angeben. Die massive, plane Platte mit dauerhafter Hardcoat-Beschichtung ist ebenfalls perfekt geeignet für die sichere Positionierung ohne Befestigung in einer T-Nut. SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung
274750	Basisplatte inklusive SWA39

## SWA39 Positioniertisch

### Mit Feinsteinstellung über drei Mikrometern

Stufenlose Verstellung von +/- 12,5 mm in X- und Y-Richtung. Zustellung von 0,5 mm pro Umdrehung. Stufenlos drehbar um 360°, dabei vorab grob einstellbar, dann Zustellung von 0,33° pro Umdrehung. Integrierter SWA39 Schnellspanhalter zur Aufnahme aller Aufbau-, Verstell- und Spannelemente des Systems SWA39; dieser ist abnehmbar. Ohne Schnellspanhalter Auflagefläche für beliebige Fixierelemente, die am integrierten Anschlag angelegt werden können; der Anschlag ist abnehmbar. SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung
314440	SWA39 Präzisions-Positioniertisch X-, Y- und 360°-Verstellung

## SWA39 Schnellspanhalter

### Mit Schlittenführung

Stufenloser Verstellweg von 25 mm in Y-Richtung. Zustellung von 0,5 mm pro Umdrehung. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung
314450	SWA39 Schnellspanhalter mit Schlittenführung

## SWA39 Schnellspanhalter

### Mit Kreuztisch

Stufenloser Verstellweg von je 25 mm in X- und Y-Richtung. Zustellung von 0,5 mm pro Umdrehung. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung
314460	SWA39 Schnellspanhalter mit Kreuztisch

## SWA39 Schnellspanhalter

### 360° manuell drehbar

Stufenlos drehbar. Alle 90° rastbar. Über Rändelschraube fixierbar. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung
283450	SWA39 Schnellspanhalter 360° manuell drehbar

## SWA39 Schnellspanhalter

### 360° mit Feineinstellung

Stufenlos drehbar. Über Schneckentrieb präzise einstellbar. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung
283460	SWA39 Schnellspanhalter 360° mit Feineinstellung

## SWA39 Schnellspanhalter

### Winkelement

Fester Winkel von 90° bzw. 45°. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspanhalter oben.



Best.-Nr.	Bezeichnung	Winkelement
283300	SWA39 Schnellspanhalter mit Winkelement	90°
283320	SWA39 Schnellspanhalter mit Winkelement	45°

Mehr Produktdetails und  
Kombinationsmöglichkeiten im  
Hauptkatalog unter folgendem Link  
[www.dk-fixiersysteme.de/katalog](http://www.dk-fixiersysteme.de/katalog)



### SWA39 Schnellspannhalter

#### Schwenkeinheit mit Schnellverstellung

Stufenlos +/- 90° neigbar, dabei über Klemmschraube fixierbar. Bei 0°, 45°, 90°, 135° und 180° zusätzlich präzise formschlüssig absteckbar. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspannhalter oben.

Best.-Nr.	Bezeichnung
314000	SWA39 Schnellspannhalter Schwenkeinheit mit Schnellverstellung



### SWA39 Schnellspannhalter

#### Schwenkeinheit mit Feinverstellung mit Klemmsatz für Schwenkeinheit

Stufenlos +90° / -55° neigbar, dabei über selbsthemmenden Schneckentrieb präzise einstellbar. Zusätzlich per Klemmhebel fixierbar.

Best.-Nr.	Bezeichnung
314010	Schwenkeinheit mit Feinverstellung
314015	Klemmsatz für Schwenkeinheit



### SWA39 Schnellspannhalter

#### Schwenkeinheit mit Feinverstellung für Neigung und Drehung

Stufenlos +90° / -55° neigbar und 360° drehbar. Beide Funktionen über selbsthemmenden Schneckentrieb präzise einstellbar. Neigung zusätzlich per Klemmhebel fixierbar.

Best.-Nr.	Bezeichnung
314030	Dreh-/Schwenkeinheit mit Feinverstellung
314015	Klemmsatz für Schwenkeinheit



### SWA39 Schnellspannhalter

#### Schwenktisch mit optimierter Höhe

Stufenlos 0-90° neigbar, dabei über Rändelschraube fixierbar. Fixe Winkel 30° und 45° über Zulagen direkt einstellbar. Kunden- bzw. teilespezifische fixe Winkel über einfache zylindrische Zulagen mit speziellem Durchmesser realisierbar. Optimierte Höhe in Z-Achse. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnittstelle oben.

Best.-Nr.	Bezeichnung
314055	SWA39 Schnellspannhalter Neigetisch mit optimierter Höhe Alternative Nutzung ohne SWA39 Schnellspannhalter als neigbare Gewindeplatte



Alternative Nutzung



### SWA39 Schnellspannhalter

#### Dreh-/Schwenkeinheit mit Kugelkopf

Stufenlos +90° neigbar und 360° drehbar, dabei jeweils über Klemmschraube fixierbar. Zur komfortablen und sicheren Bedienung ist die Vorspannung des Kugelkopfes einstellbar, so dass auch beim Lösen der Klemmung kein unbeabsichtigtes Zusammenklappen erfolgen kann. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspannhalter oben.

Best.-Nr.	Bezeichnung
270500	SWA39 Schnellspannhalter Dreh-/Schwenkeinheit mit Kugelkopf



### SWA39 Schnellspannhalter

#### 3-Achsen-Getriebeneiger

Neigung bis 60° per Klemmung von Kippmechanismus stufenlos voreinstellbar. Mit erstem Goniometer stufenlos weitere 30° über ein selbsthemmendes Getriebe präzise neigbar. Im rechten Winkel dazu mit zweitem Goniometer stufenlos 30° neigbar. Gesamter Getriebeneiger auf einer unten liegenden Drehachse 360° stufenlos drehbar. Zusätzlich ist der SWA39 Schnellspannhalter oben noch einmal separat 360° drehbar. Alle Einstellungen auf skalierten Achsen für eine perfekt wiederholgenaue Einstellung. SWA39 Schnittstelle unten und SWA39 Schnellspannhalter oben.

Best.-Nr.	Bezeichnung
270650	Dreh-/Schwenkeinheit mit 3-Achsen-Getriebeneiger



# Ausgewählte Spannelemente

## SWA39 Prisma 120°

Prismenlänge 20 mm oder 60mm

Breite 60 mm. Mit verstellbarem Anschlag. Weiteres Zubehör wie Spannbügel oder Federspanner sowie Prismen für kleinere oder größere Durchmesser, schaltbare oder permanente Magnetprismen und Bandspanneinrichtungen mit auf T-Nut-Schiene verschiebbaren Prismen im Hauptkatalog. SWA39 Schnittstelle unten.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Prismenlänge	Breite
272700	SWA39 Prisma 120°	20	60
272810	SWA39 Prisma 120°	60	60

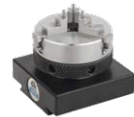
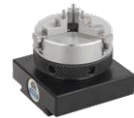


## Dreibacken-Handspannfutter

50 mm / 65mm / 100 mm

Abgesetzte, werkzeuglos umkehrbare harte Backen mit Stiftbohrungen und 2 bzw. 3 Sätzen à 3 Stiften zur erhöhten Teilefixierung. Spannweiten außen bei Nutzung der Backen-Umkehrung (ohne Stifte): 50er Futter: 1 bis 54 mm außen und 17 bis 53 mm innen. 65er Futter: 1 bis 66 mm außen und 17 bis 65 mm innen. 100er Futter: 1 bis 102 mm außen und 20 bis 100 mm innen. Nützliches Zubehör wie Drehmomentbegrenzer und Auflagen für definierte Z-Achsen-Positionierung im Hauptkatalog. SWA39 Schnittstelle unten.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser
329705	Präzisions-Dreibacken-Handspannfutter	50
329700	Präzisions-Dreibacken-Handspannfutter	65
283220	Präzisions-Dreibacken-Handspannfutter	100



## Präzisions-Schraubstock

15 mm Messing Schwarz / 25 mm Aluminium Schwarz  
35 mm Aluminium Schwarz

Backenbreite 15 / 25 / 35 mm und Spannweite 14,5 / 24,5 / 34,5 mm. Jeweils montierte Edelstahl-Backen mit 1-seitig Prisma sowie Wechselbacken aus Kunststoff. Nützliches Zubehör wie Prismenbacken und Anschläge im Hauptkatalog. Bei 35-er Version inkl. Stiftbacken mit 4 Zylinderstiften zur erhöhten Teilefixierung. SWA39 Schnittstelle unten.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Backenbreite
270910	Präzisions-Schraubstock	15
270960	Präzisions-Schraubstock	25
270870	Präzisions-Schraubstock	35



## Präzisions-Zentrischspanner

Backenbreite 50 mm

Spannweite bis 120 mm. Abgesetzte Backen mit Stiftbohrungen und 4 Zylinderstiften zur erhöhten Teilefixierung. Mit verstellbarem Anschlag inkl. Skala und Bedienwerkzeug. Nützliches Zubehör wie Prismenbacken, 3D-Anschlag und abgesetzte (Prismen-) Zylinderstifte im Hauptkatalog. SWA39 Schnittstelle unten.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Backenbreite
282150	Präzisions-Zentrischspanner	50



## Präzisions-Spannplatte

300 mm, inkl. Nut zum Durchfahren mit Messtaster

Inklusive jeweils 2 variabel positionierbarer Kombi-Prismenauflagen sowie je 2 unterschiedlich lange Säulen und Federspanner zur werkzeuglosen Teilefixierung. SWA39 Schnittstelle unten.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Größe
394020	Gewindeplatte mit Zubehör	300 x 80



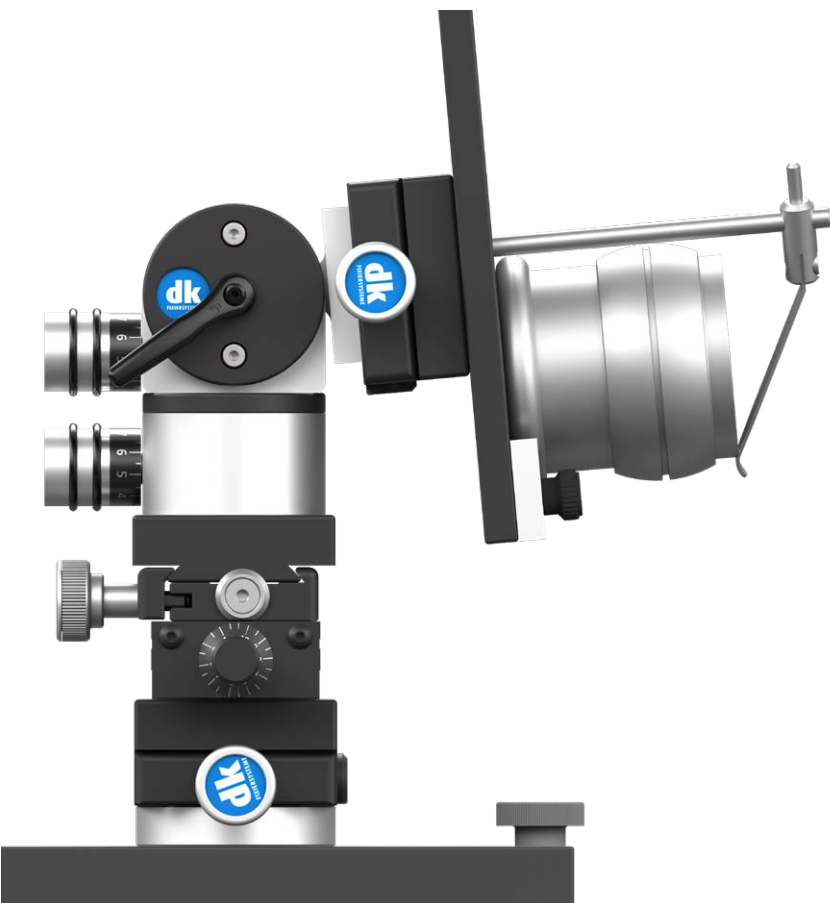
## NADELFIX 5 Maxi

95 x 83 mm mit 271 Pins

Fix-variable Selbstabformung von Produkten insbesondere mit Freiform-Geometrien. Sicherer Halt durch Form- und Kraftschluss. Werkzeuglos bedienbar. Integrierter, auf Schiene verstellbarer Federspanner. Perfekt wiederholgenaue Fixierung mehrerer gleicher Prüflinge. Sekundenschnelle Anpassung an andersförmige Prüflinge. SWA39 Schnittstelle unten.

Best.-Nr.	Bezeichnung	Größe
396020	NADELFIX 5 Maxi	95 x 83





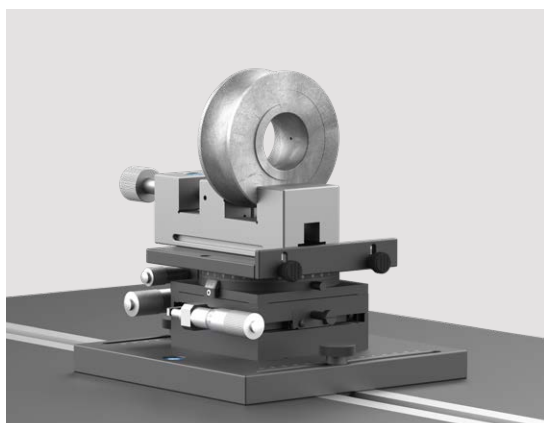
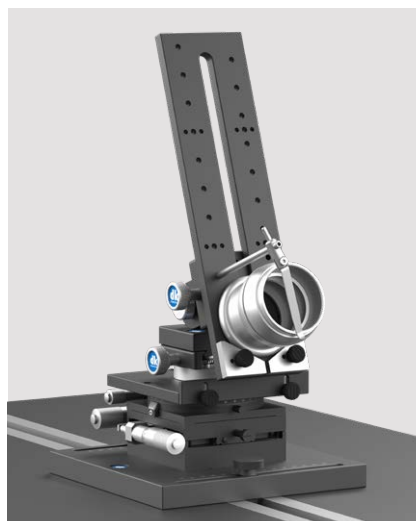
## Spezifische Positionier- und Spannelemente für die Kontur- und Oberflächenmessung

Unser Mission: Wir lösen die Spannprobleme unserer Kunden und machen damit ihre Arbeit einfacher, erfolgreicher und effizienter.

394020

### Präzisions-Spannplatte für Oberflächen- und Konturmessung

In drei Positionen werkzeuglos montierbare Kombi-Auflagen: paarweise als Prisma oder als gerader Anschlag. Zwei Säulen mit Länge 75 und 100 mm sowie zwei Federspanner mit Länge 50 und 75 mm sind in 18 verschiedenen Positionen werkzeuglos montierbar. So ist das Prüfteil nahezu beliebig werkzeuglos sicher fixierbar. Die SWA39 Adaption unten macht die Vorrichtung kombinierbar mit der Basisplatte und allen SWA39 Positionierelementen. Sie ist somit ideal ergänzbar durch eine X-, Y-, Dreh- und Neigeverstellung. Diese kann in allen Funktionen modular sein oder es können mehrere Feinverstellungsfunktionen im Positioniertisch zusammengefasst sein.



314440

### Präzisions-Positioniertisch mit X-, Y- und 360°-Verstellung

SWA39 Schnellwechseladapter zum weiteren Aufbau mit Neigeverstellung oder direkte werkzeuglose Adaption von dk-Spannelementen. Ohne SWA39 Adapter nutzbar mit integriertem aber wahlweise abnehmbarem Anschlag zur Platzierung einfacher Standard-Fixierelemente wie Prismen oder Kontrollschraubstöcken. Stufenlose Verstellung in X- und Y-Richtung sowie rotierbar um 360°, jeweils per Mikrometerschraube. Alle Verstellfunktionen selbsthemmend auf Präzisionsführungen mit Gegen-druckfedern und jeweils in der Endposition separat fixierbar. Lieferung auf Basisplatte zur Fixierung in T-Nut oder zur freien Verschiebung auf einer Grundplatte. [Kontrollschraubstöcke siehe dk-Hauptkatalog.](#)



Die digitale Katalogversion  
finden Sie unter:  
[www.dk-fixiersysteme.de](http://www.dk-fixiersysteme.de)



# Die ganze Welt des Fixierens, Spannens und Positionierens.

Der rund 1.000 Teile umfassende  
Standardbaukasten der dk Fixiersysteme für  
die Messtechnik bietet folgende Vorteile:

- » Seit Jahrzehnten gewachsener und bewährter Systembaukasten
- » Modularität über verschiedene Programme hinweg
- » Lösungen für jede Positionieraufgabe
- » Wirtschaftlichkeit durch Synergieeffekte mehrerer Branchenlösungen

SWA39



SPANNFIX PRO



SPANNFIX ECO



QUADERFIX



SCHIENENFIX



MICROFIX



SWA39CT



SPEZIALFIX



GELENKSYSTEME



dk FIXIERSYSTEME GmbH & Co. KG  
Ferdinand-Lassalle-Straße 35  
D-72770 Reutlingen

Tel. +49 (0) 7121 90 97 10  
Fax +49 (0) 7121 90 97 120  
info@dk-fixiersysteme.de  
www.dk-fixiersysteme.de

*modular. einfach. besser.*



**FAST  
REASSEMBLY  
LIFELONG**

Das Grundprinzip aller dk Fixiersysteme!

Unsere Vorrichtungen sind modular konzipiert, jederzeit rückbaubar und lassen sich identisch wieder neu zusammensetzen. Durch die Kompatibilität der dk Fixiersysteme wird der Nutzwert perfekt.